



SICHER
SERIALISIEREN
ETIKETTIEREN
AUTOMATISIEREN



HALBAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN



**KOMPLETTLÖSUNGEN
AUS EINER HAND.**

SICHER SERIALISIEREN ETIKETTIEREN AUTOMATISIEREN

- IN ALLEN BRANCHEN ZU HAUSE

Wir, die b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH, entwickeln Komplettlösungen in den Bereichen Etikettierung, Automation, Serialisierung und Aggregation. Gesetzliche Anforderungen sowie Ihre Wünsche und Bedürfnisse stehen hierbei im Fokus. Neben unseren branchenspezifischen Standardsystemen bieten wir Komplettlösungen und projektieren die benötigten Hard- und Softwarebausteine für Ihre Anwendung. Hierzu integrieren wir Komponenten namhafter Partner aus den Bereichen Druck-, Sensor- und Kamertechnik. Unsere halbautomatischen Etikettiersysteme zeichnen sich durch Qualität, Modularität, Bedienerfreundlichkeit und Langlebigkeit aus. Weiterhin garantieren wir, dass ein Großteil der in den Halbautomaten verbauten Komponenten bei einer eventuellen Umrüstung auf ein vollautomatisches System wieder zu verwenden sind.



HALBAUTOMATISCHE ETIKETTIERLÖSUNGEN

Alle Modellvarianten sind erweiterbar um Module wie

- Druckeinheit
- Inspektion (Druckkontrolle, Druckdatenkontrolle, Anwesenheit, Ausrichtung)
- Produktauswurf
- Serialisierung (Hard- und Software)
- Audit Trail (21 CFR Part 11)

TNC-DS > RUNDUMETIKETTIERUNG VON ZYLINDRISCHEN PRODUKTEN

Mithilfe der Modellreihe TNC-DS werden zylindrische Produkte am Umfang etikettiert. Hierzu wird das Produkt manuell in die Produktdrehstation gelegt. Durch Betätigen des Fußschalters oder der optional erhältlichen 2-Hand-Bedienung wird der Etikettiervorgang ausgelöst. Das Produkt wird in Rotation versetzt und das Etikett wird präzise am Umfang des Etiketts aufgebracht.

Standardmäßig ist das Modell mit unterschiedlichen Rollenbreiten (100 bis 300 mm) sowie verschiedenen Etikettenspendegeräten (60 bis 250 mm) oder Druck- und Spendesystemen erhältlich. Optional kann die Ausrichtung der Etiketten anhand einer Schweißnaht oder anderen Produktmerkmalen erfolgen.



Befinden sich Vorder- und Rückseitenetiketten auf einer Etikettenrolle, kann das System auch mehrere Etiketten am Umfang platzieren. Hierbei ist der Abstand zwischen den Etiketten zueinander im Anlagenformat einstellbar.

Abhängig vom Bedienpersonal liegt die Leistung dieser Modellreihe bei 10 bis 15 Produkten/min.

Modell

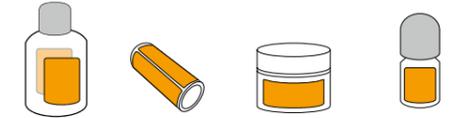
TNC-DS-60/100
TNC-DS-80/100
TNC-DS-120/150
TNC-DS-160/200
TNC-DS-200/250
TNC-DS-250/300

Produkte

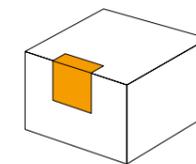
Etikettenbreite bis 60 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 100 mm
Etikettenbreite bis 80 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 100 mm
Etikettenbreite bis 120 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 150 mm
Etikettenbreite bis 160 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 200 mm
Etikettenbreite bis 200 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 250 mm
Etikettenbreite bis 250 mm / Halbautomat mit Rollenbreite 300 m

TNC-F > BEIDSEITIGE ETIKETTIERUNG VON FORMFLASCHEN

Dank der Modellreihe TNC-F gelingt die Etikettierung von Formflaschen sehr einfach. Die Vorder- und Rückseitenetiketten sollten sich hierbei auf einem Trägermaterial befinden. Das Produkt wird in eine Produktaufnahmeeinrichtung eingelegt. Sobald die 2-Hand-Bedienung aktiviert ist, startet die Anlage mit der Aufnahme des Produkts in die beiden Formatbacken und versetzt das Produkt in Rotation und richtet es aus, bevor das Vorderseiten- als auch das Rückseitenetikett exakt auf die gewünschten Positionen aufgebracht werden. Durch das Auswechseln der Formateile der Produktaufnahmeeinrichtung können neben den Formflaschen auch zylindrische oder eckige Produkte verarbeitet und mit mehreren Etiketten versehen werden.



TNC-L > SIEGELETIKETTIERUNG VON FALTSCHACHTELN



Mit der Modellreihe TNC-L werden Kartonagen und Faltschachteln mit Siegel- bzw. Verschluss-etiketten versehen. Das System ist stufenlos auf unterschiedliche Formate umrüst- und einstellbar. Den Formatbereich bestimmen wir gemeinsam mit dem Kunden. Wahlweise kann die Etikettierung auch an mehreren Stellen erfolgen – hierzu muss das Produkt in der Anlage umplatziert werden.

TNC-T

> TUBENETIKETTIERUNG |
KAPPENETIKETTIERUNG

Zur präzisen Etikettierung werden Produkte mit einem zugänglichen Hohlraum manuell auf einen Formatdorn gesteckt. Durch Betätigen des Fußschalters oder der optional erhältlichen 2-Hand-Bedienung wird der Etikettiervorgang ausgelöst, das Produkt in Rotation versetzt und das Etikett sauber und präzise am Umfang des Produkts aufgebracht. Befinden sich Vorder- und Rückseiten-etiketten auf einer Etikettenrolle, kann das System auch mehrere Etiketten am Umfang platzieren. Hierbei ist der Abstand zwischen den Etiketten zueinander im Anlagenformat einstellbar. Optional kann die Ausrichtung der Etiketten anhand einer Schweißnaht oder anderen Produktmerkmalen (wie Öffnungslaschen oder Deckelvertiefungen bei Tuben) erfolgen. Eine pneumatische Auswurfhilfe macht den Entnahmevergung überflüssig und bläst die gut etikettierten Produkte in eine Sammelbox.



TNC-GG

> GROSSGEBINDEETIKETTIERUNG
(zylindrisch)

Die Modellreihe TNC-GG wurde entwickelt, um zylindrische Großgebilde am Umfang mit einem oder mehreren Etiketten zu versehen. Anstelle von „auf Format gestanzte“ Etiketten zu verwenden, kann alternativ auch Endlosmaterial von der Rolle verarbeitet werden. Abhängig vom Produktumfang wird das Material in der Anlage geschnitten. Das größte Einsatzgebiet finden diese Anlagen in der Getränkeindustrie, wo Getränkefässer (KEGs) am Umfang mit einer Pfandbänderole versehen werden und somit eindeutig auf den Besitzer der Mehrweggebilde hinweist. Hierzu wird in der Regel hoch-permanent-haftendes Etikettenmaterial verarbeitet, welches nicht mehr rückstandsfrei vom Produkt abzulösen ist. Auch hierzu bieten wir vollautomatische Lösungen.



TNC-2F

> GROSSGEBINDEETIKETTIERUNG
(rechteckig)

Um eckige Großgebilde wie Kanister oder Kartons auf einer oder mehreren Seiten zu etikettieren bieten wir das Modell TNC-2F. Hierzu stellt der Bediener das Produkt in eine einstellbare Produktaufnahmestation. Sobald der Bediener den Fußschalter betätigt, wird der Etikettiervorgang gestartet und die Etiketten aufgebracht.

Modell

- TNC-2F-2 2- seitige Etikettierung mit 2 Spendegeräten
- TNC-2F-3 3- seitige Etikettierung mit 3 Spendegeräten





b+b Automations- und Steuerungstechnik GmbH

Beerfelden Werk I · Dieselstraße 18 · Airlenbach Werk II · Eichenstraße 38a · 64760 Oberzent

Tel.: +49 (0) 6068 9310-0 · Fax: +49 (0) 6068 9310-8990

info@bb-automation.com · www.bb-automation.com