

# MULTIFUNKTIONALE ALS-ETIKETTIERSYSTEME

Industrielle Systeme für die Produktetikettierung.

## MULTIFUNKTIONALE ETIKETTIERSYSTEME FÜR DEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

ALS-Etikettiersysteme können so konfiguriert werden, dass sie praktisch jede industrielle Etikettierherausforderung meistern. Egal, ob Sie eine hohe oder niedrige Spendegeschwindigkeit benötigen, kleine oder breite Etiketten verwenden oder in feuchten oder trockenen Umgebungen arbeiten – mit unserer zuverlässigen, strapazierfähigen Etikettiersystem-Serie ALS 104, 204, 206, 256, 272 und 209 haben wir die richtige Lösung.

## ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR DIE ETIKETTIERUNG VON:

- Produkte
- Dekorationen
- Konserven
- Hygieneartikel
- Haushaltswaren
- Elektronik
- Versandgegenstände
- Kosmetik
- Lebensmittel und Getränke
- Chemikalien
- Baustoffen

## SCHNELL UND FLEXIBEL

- Vereint extreme Robustheit mit hoher Leistungsfähigkeit
- Konzipiert für den anspruchsvollen Einsatz im Dauerbetrieb, 24 Stunden täglich, 7 Tage die Woche
- Modulares Konzept für einfache Integration in Ihr bestehendes System
- Etikettierung von unten, von der Seite und von oben durch drei verschiedene Fixieroptionen
- Spendekante kann um bis zu 90° gedreht werden – für noch mehr Flexibilität

## OPTIONALE KITS MACHEN DIE ALS-FAMILIE PERFEKT FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE UMGEBUNGEN

IP 65-Kits bieten Schutz für Applikatoren und ermöglichen die einfache Reinigung, was besonders für die Lebensmittelindustrie wichtig ist. Mit dem IP65-Kit kann die ALS-Familie auch in feuchten oder staubigen Umgebungen eingesetzt werden.

## WEITERE INFORMATIONEN

Möchten Sie mehr über diese Lösung erfahren, so kontaktieren Sie Ihren NOVEXX Solutions-Ansprechpartner oder besuchen Sie unsere Homepage unter [www.novexx.com](http://www.novexx.com).



# MULTIFUNKTIONALE ALS-ETIKETTIERSYSTEME

SPEZIFIKATIONEN ALS 104		
Spendegeschwindigkeit	bis zu 30 m/min; 1.000 Etiketten in 3,4 Min.*	
Etiketten	Art der Etiketten	Selbstklebendes Etikett mit Trägermaterial; Innen- und Außenwicklung möglich
	Etikettenrollendurchmesser: Abwickler	bis zu 300 mm
	Durchmesser der Trägerpapierrolle: Aufwickler	bis zu 200 mm
	Kerndurchmesser	1,5/3/4 Zoll
	Materialbreite einschließlich Trägerpapier	10 bis 110 mm
	Etikettenlänge	5 bis 600 mm
Etikettenstopp-Genauigkeit	An der Spendekante	+/- 0,5 mm bei gleichbleibender Geschwindigkeit; +/- 1,0 E 54 mm bei variabler Geschwindigkeit
Elektronik	Kartenslots	keine
	Bedienfeld	Grafikdisplay, 120 x 32 Dots, zwei Zeilen, fünf Tasten
Daten-schnittstellen	Seriell	1 x RS232
	Ethernet	keine
	USB	keine
	Remote display	1 x RS422 (Mini-DIN 6)
PLC-Schnittstellen	Optisch isoliert	Sub-D15
	Ausgänge	3x PNP, 24 V
	Eingänge	keine
	Parallelfunktion zu PNP-Ausgang	wahlweise über 8-PIN M12-Buchse: PNP/NPN, 24 V
Externe Sensor-schnittstellen	Optisch isoliert	4-Pin M12-Buchsen
	Etikettensensor	Optischer Etikettensensor
	Alternativer Sensor	PNP/NPN, 24 V
	Produktsensor	PNP/NPN, 24 V
Statusmeldungen	Statusmeldungen/Testfunktionen:	Keine Lücke gefunden/Zählung fehlender Etiketten
Testfunktionen		Automatische Diagnose nach dem Einschalten
IP-Schutz	Klasse	Standard 21, optional IP65
Geräuschpegel	Max.	< 70 dB [A]
Abmessungen/Umgebung	H x B x T [mm]	492 x 488 x 371
	Gewicht	33 kg
	Netzspannung	115 V (Wechselstrom) bei Netzfrequenz von 60 Hz: 240 V (Wechselstrom) bei Netzfrequenz von 50 Hz
	Betriebstemperatur	5 bis 40°C
	Luftfeuchtigkeit	30 % bis 85 %, nicht kondensierend
	Zertifizierungen	CE, TÜV/GS, FCC, CCC, GOST, NRTL [US/CA]
Etikettenpositionen		Oben/Seite/Unten; direkte Aufbringung
Optionen:	L-Spendekante, V-Spendekante, externer OD-Sensor, IP 65 Kit, Rotier-Codierer für APSF (Automatische Produktgeschwindigkeitsanpassung)	

\* Richtwert für 100 x 100 mm Etiketten, Vorschub 2 mm

# MULTIFUNKTIONALE ALS-ETIKETTIERSYSTEME

SPEZIFIKATIONEN		ALS 204	ALS 206	ALS 209	ALS 256	ALS 272**
Spendegeschwindigkeit		40 m/min 1.000 Etiketten in 2,6 Min.*	30 m/min 1.000 Etiketten in 2 Min.*	25 m/min 1.000 Etiketten in 3,4 Min.*	50 m/min 1.000 Etiketten in 4,1 Min.*	70 m/min 1.000 Etiketten in 1,5 Min.*
Etiketten	Art der Etiketten	Selbstklebende Etiketten mit Trägermaterial; Innen- und Außenwicklung möglich				
	Etikettenrolle Abwickler-Ø	bis zu 300 mm				
	Trägermaterial Aufwickler-Ø	bis zu 200 mm				
	Kerndurchmesser	1,5/3/4 Zoll				
	Materialbreite inkl. Trägerpapier	10-110 mm	10-160 mm	50-233 mm	10-160 mm	10-53 mm
	Etikettenlänge	5 bis 600 mm		50 bis 600 mm	5 bis 600 mm	5 bis 600 mm
Etikettenstopp- Genauigkeit	an der Spendecke	+/-0.5 mm bei gleichbleibender Geschwindigkeit; +/-1.0 mm bei variabler Geschwindigkeit				
Elektronik	Kartenslots	Kartenslot für eine SD-Karte				
	Bedienfeld	Grafikkarte 128 x 32 Dots, 2 Zeilen, 5 Drucktasten				
Daten- schnittstellen	Seriell	1x RS232C, D-Sub 9, max. 115200 Baud				
	Ethernet	1x 10/100 Base T/TX RJ45				
	USB	1x Gerät, 1x Host				
	Remote display	1x RS485 (mini-DIN 6)				
	Interne Schnittstellen	Applikatorschnittstellen (optional)				
PLC- Schnittstellen	optisch isoliert	Sub D15 oder wahlweise zwei 8-Pin M12				
	Ausgänge	4x PNP, 24 V, max. 500 mA/Ausgang				
	Eingänge	3x PNP/NPN, 24 V				
Externe Sensor- schnittstellen	optisch isoliert	4-pin M12 connector				
	Etikettensensor	Optischer Etikettensensor				
	Alternativer Sensor	PNP/NPN, 24 V				
	Produktsensor/ APSF-Sensoren/ OD-sensor	PNP/NPN, 24 V				
Statusmeldung	Automatischer Stopp, wenn	1. die Etikettenrolle leer ist oder 2. die zulässige Anzahl maximal fehlender Etiketten überschritten ist 3. keine Lücke gefunden				
Testfunktionen		Automatische Diagnose nach dem Einschalten				
IP-Schutz	Class	Standard 21, wahlweise 65			Standard 21	Standard 21
Geräuschpegel	Max.	< 70 dB [A]				

\* Richtwert für 100 x 100 mm Etiketten, Vorschub 2 mm

\*\* Vorläufige Angaben

# MULTIFUNKTIONALE ALS-ETIKETTIERSYSTEME

SPEZIFIKATIONEN		ALS 204	ALS 206	ALS 209	ALS 256	ALS 272*
Abmessungen/ Umgebung	H x W x D [mm]	492 x 488 x 371	492 x 488 x 402	492 x 488 x 505	492 x 488 x 402	492 x 488 x 371
	Gewicht	36 kg	36 kg	38 kg	40 kg	40 kg
	Netzspannung/ Stromverbrauch	115 V (Wechselstrom) bei Netzfrequenz von 60 Hz: 240 V (Wechselstrom) bei Netzfrequenz von 50 Hz			100-240 V (Wechselstrom) bei Netzfrequenz von 50/60 Hz	
	Betriebstemperatur	5–40 °C				
	Luftfeuchtigkeit	30–85%, nicht kondensierend				
	Zertifizierungen	CE, TÜV/GS, FCC, CCC, GOST, NRTL [US/CA]				
Etiketten positionen		Oben/Seite/Unten; direkte Aufbringung oder mit Applikator				
Optionen		L-Spendekante, V-Spendekante [nur ALS 204], externer OD-Sensor, verschiedene Sensoren und Applikatoren, externes Fernsteuerdisplay, Tandemfunktion, Applikatorschnittstelle, IP 65 Kit (für ALS 204, ALS 206 und ALS 209), verstellbare Halterung für L-Kante, Rotier-Codierer für APSF (Automatische Produktgeschwindigkeitsanpassung), drehbare L-Spendekantenhalterung, Etikettenklebevorrichtung			L-Spendekante, verschiedene Sensoren und Applikatoren, externes Fernsteuerdisplay, Tandemfunktion, Applikatorschnittstelle, Rotier-Codierer für APSF (Automatische Produktgeschwindigkeitsanpassung), Etikettenklebevorrichtung	

\* Vorläufige Angaben

Die hierin enthaltenen Informationen gelten als zuverlässig; NOVEXX Solutions erteilt jedoch keinerlei Zusicherungen zu Genauigkeit und Richtigkeit der Daten. Wie alle anderen Daten sollten auch diese Informationen hinsichtlich der spezifischen Endnutzerbedingungen von einer unabhängigen Stelle bestätigt werden, um sicherzustellen, dass die empfohlene Etikettierung den maßgeblichen Anforderungen und Vorschriften entspricht. Unabhängig von jeglicher Rechtsgrundlage übernimmt NOVEXX Solutions keinerlei Haftung, die sich aus Ihrer Verwendung der hierin enthaltenen Informationen oder aus Ihrem Vertrauen auf dieselben ergibt, und NOVEXX Solutions haftet unter keinen Umständen für Folge-, indirekte oder zufällige Schäden. Die Haftung von NOVEXX Solutions beschränkt sich auf den Ersatzwert des mangelhaften Produkts. Produkte, Informationen und Spezifikationen können ohne Ankündigung geändert werden.

© 2017 Novexx Solutions GmbH, alle Rechte vorbehalten. Die hierin eventuell verwendeten Marken und/oder Handelsnamen Dritter sind Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

## Novexx Solutions GmbH DEUTSCHLAND

Ohmstrasse 3  
D-85386 Eching  
Tel. +49 (0)8165 925 299  
info.deutschland@novexx.com

## Novexx Solutions S.A.S. FRANCE

Tel. +33 (0)825 82 61 52  
info.france@novexx.com

## Novexx Solutions B.V. NEDERLAND

Tel. +31 (0)30 760 90 10  
info.nederland@novexx.com

## Novexx Solutions B.V. BELGIE

Tel. +32 (0)2 377 8002  
info.belgie@novexx.com

## Novexx Etiketleme Sistemleri Tic. A.Ş. TÜRKIYE

Tel. +90 216 564 81 81  
info.turkiye@novexx.com

## Novexx Solutions GmbH ITALIA

Tel. +39 0331 1855511  
info.italia@novexx.com

## Novexx Solutions GmbH FILIAL SVERIGE

Tel. +46 (0)31 68 30 40  
info.sverige@novexx.com

## Novexx Solutions GmbH POLSKA

Tel. +48 (0)605957108  
info.polska@novexx.com

## manroland India Pvt. Ltd. INDIA

Tel. +91 (11) 47002900  
info.india@novexx.com

## Novexx Solutions USA

Tel. +1 610 4730751  
info.usa@novexx.com

## Novexx Solutions ASIA

Tel. +86 (021) 2215 7665  
info.asia@novexx.com